

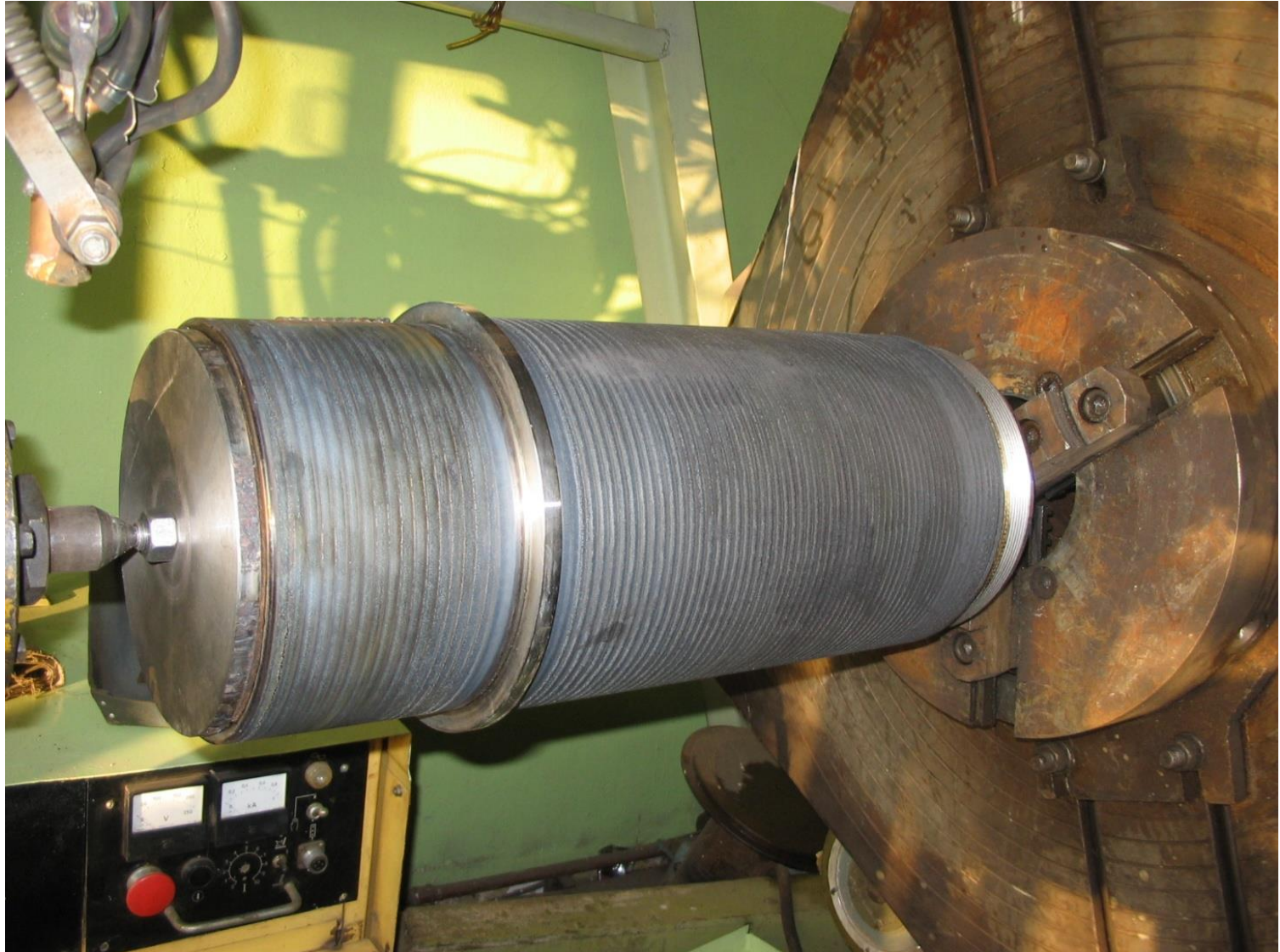
Прогрессивные технологии
плазменного упрочнения.

Закаленные плазменной дугой
детали
(оси, втулки, ролики, валы)

Плазменная закалка деталей машин

**Повысит твердость, износостойкость и срок службы
ваших изделий, позволяя получить кроме
экономического ресурсосберегающий экологический
эффект**

Закаленная ось, сталь 45



Вал, сталь 45 с 22 до 55 HRC



Вал, сталь 40 до 55 HRC



Палец, сталь 45ХН2МФА с 38 до 60 НRC



Поперечное сечение закаленного пальца, сталь 45ХН2МФА от 38 до 60 HRC



Коренные шейки коленчатого вала, сталь 45Г2 до 50 HRC



Клапан с пазами, сталь 30Х13 от 28 до 50 НRC



Закаленные оси роликов, сталь 40X до 55 HRC



Закалка валика, сталь 40Х (до 55 HRC)



Соединительная втулка, сталь 45



Закаленные тормозные барабаны



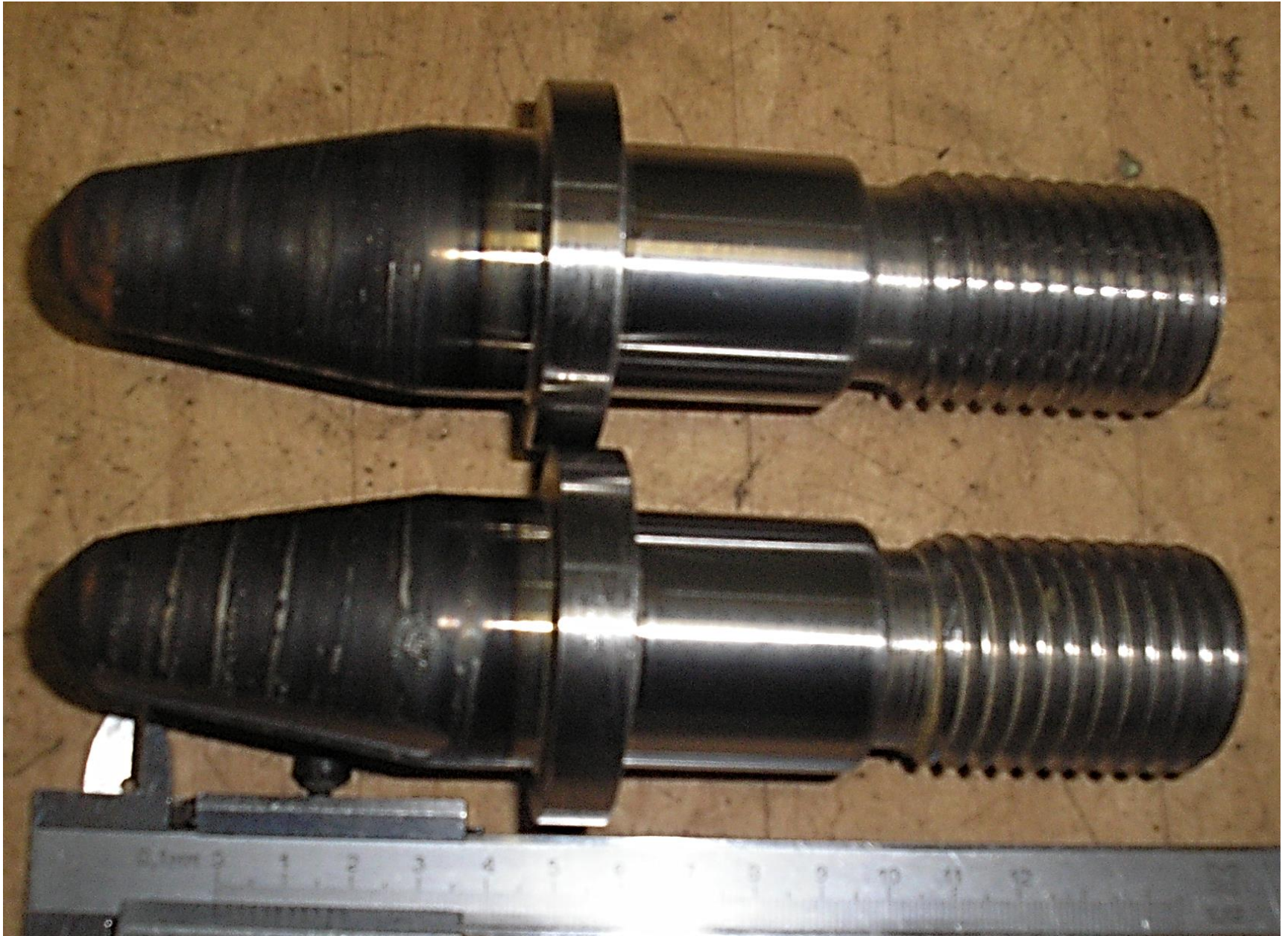
Закаленные ролики, сталь 34ХН1М от HB240 до 55HRC



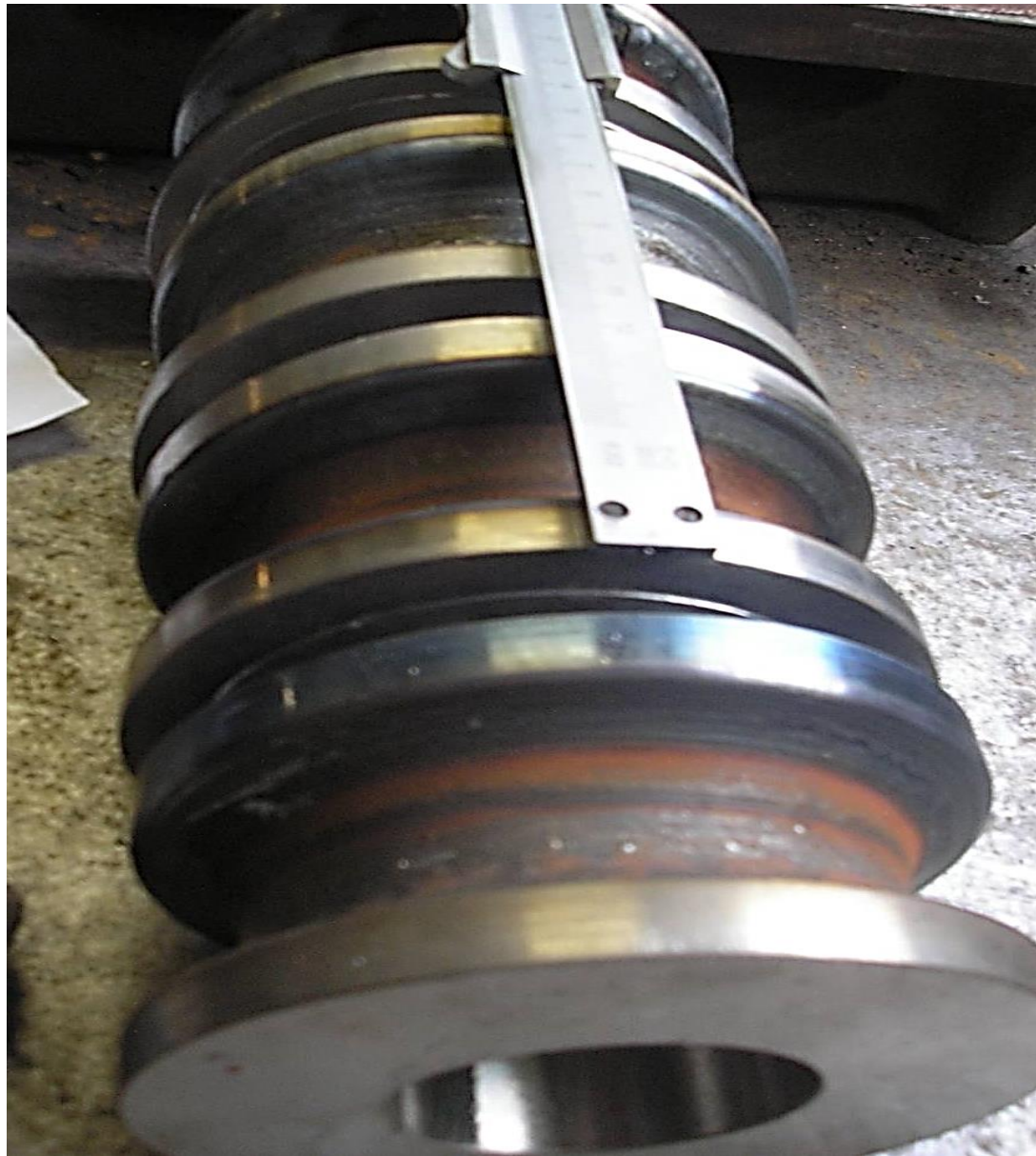
Закалка бандажа, сталь 40Л (от HB 200 до 50 HRC)



Пальцы, сталь 40Х (до HRC 52)



Ролики, сталь 40Х (до 50 HRC)



Ролики, сталь 4Х5МФС (до 62 HRC)



Шпиндель, сталь 21ХМФА (до 45 НРС)



Шейки вала, сталь 45 (до 50 HRC)



Ролики, сталь У7 (до 65 HRC)



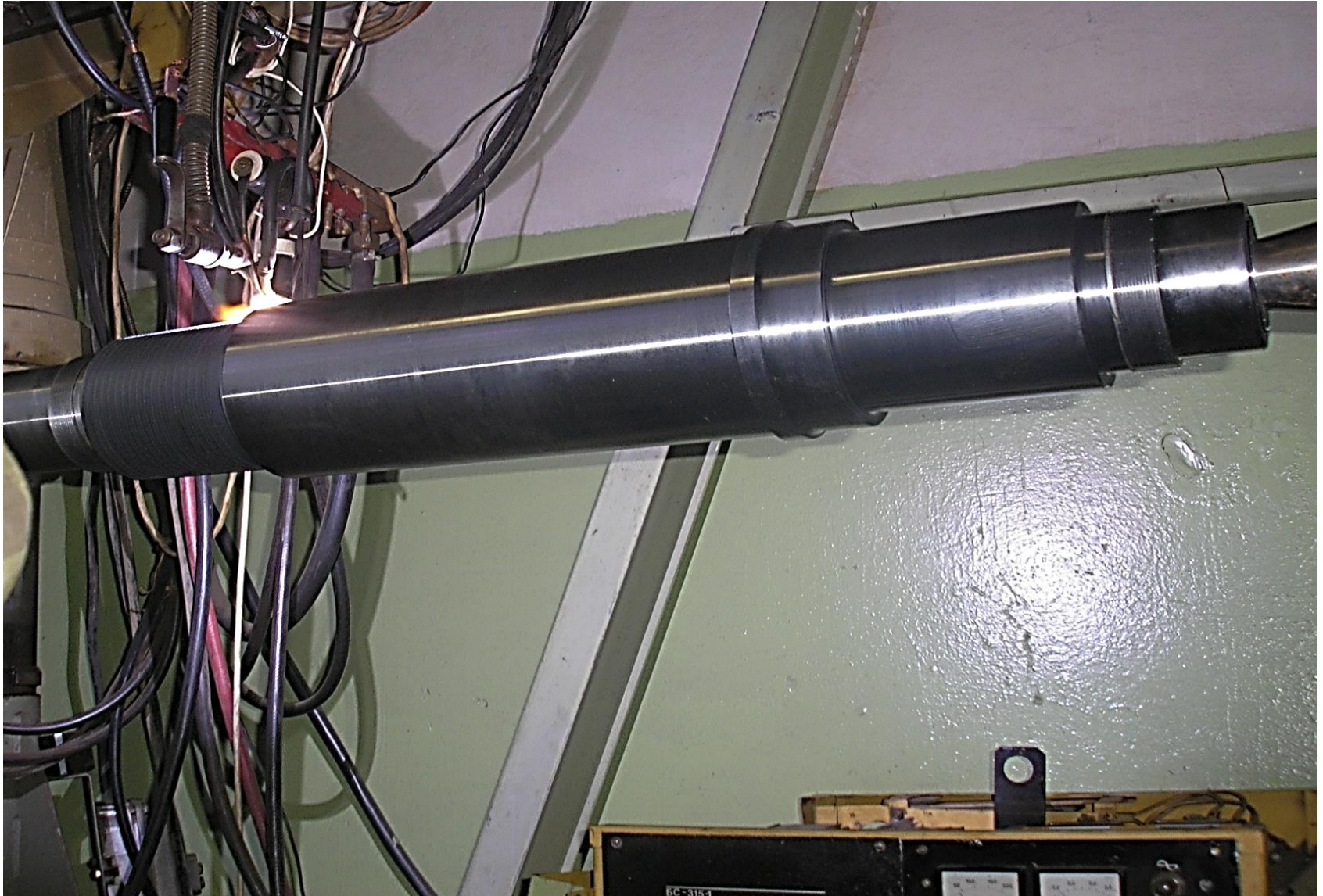
Вал, сталь 38Х2Н2МА (до 53 НRC)



Прижимной ролик, сталь 45 (до 50 HRC)



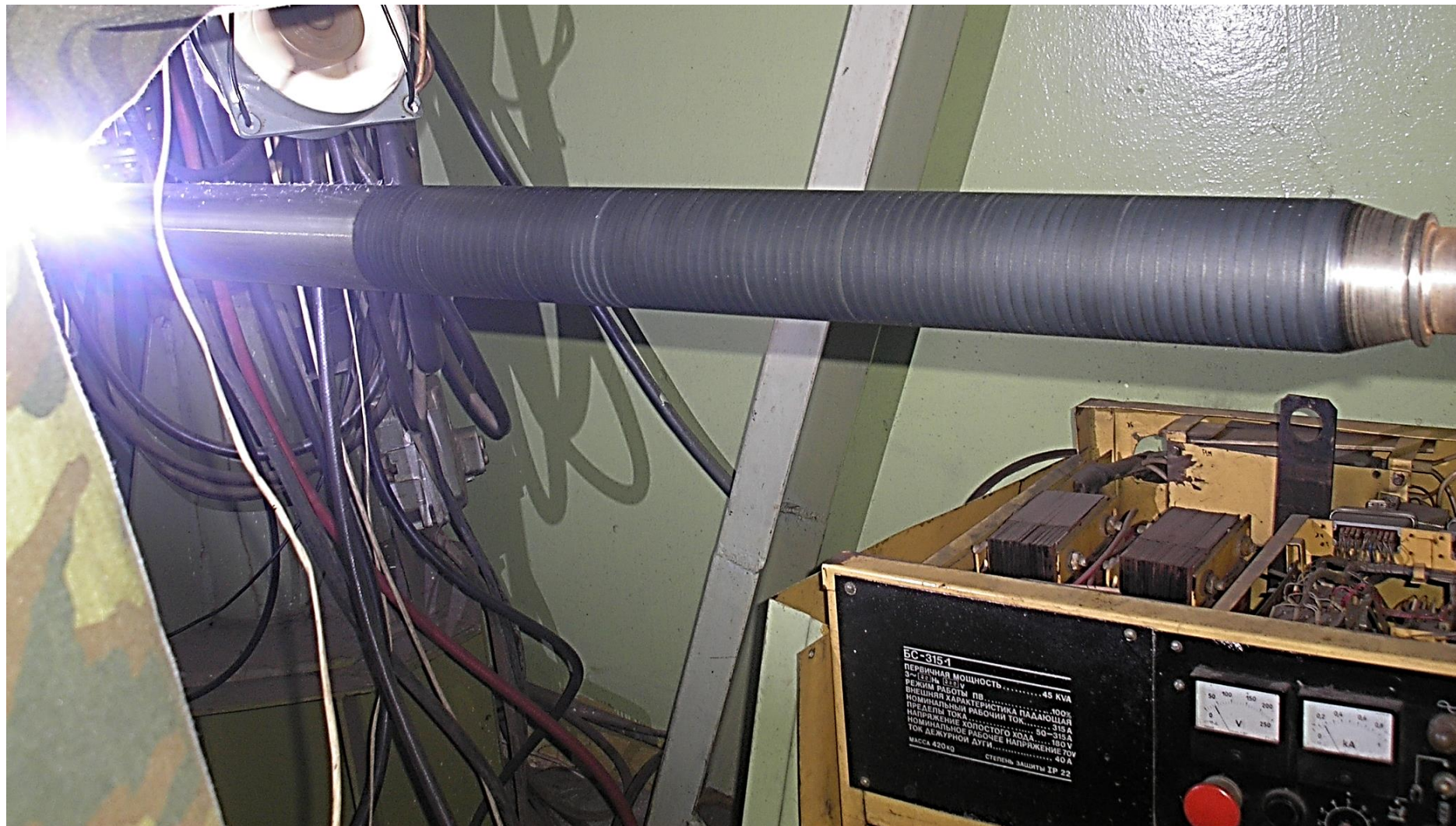
Шейки ролика, сталь 45 (до 50 HRC)



Валики, сталь 40X (до 55 HRC)



Ролик, сталь 9Х1 (до 60 НRC)



Крейцкопфы (до 52 HRC)



Закалка штока пресс-ножниц, сталь 21ХМФА до 40HRC



Кулачки на валах, сталь 38Х2Н2МА от НВ 244 до 50 НRC



Опорные винты буровых вышек



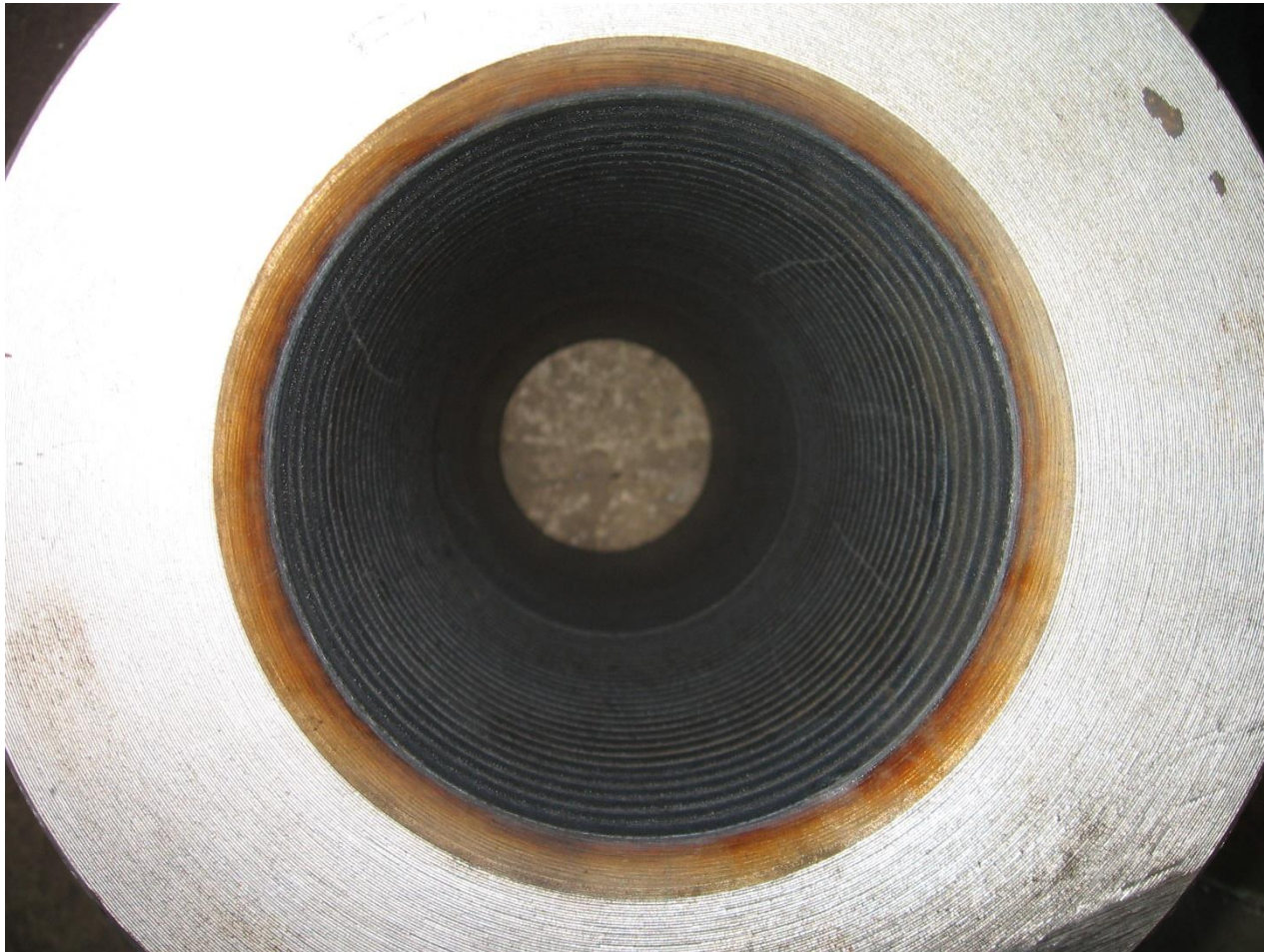
Тонкостенная деталь, сталь 20 (до 40 HRC)



Накладка, до 55 HRC



Внутренняя поверхность стальной втулки



Чугунная втулка



Закаленная изнутри рабочая поверхность гильзы, сталь 20 (от HB140 до 50 HRC)



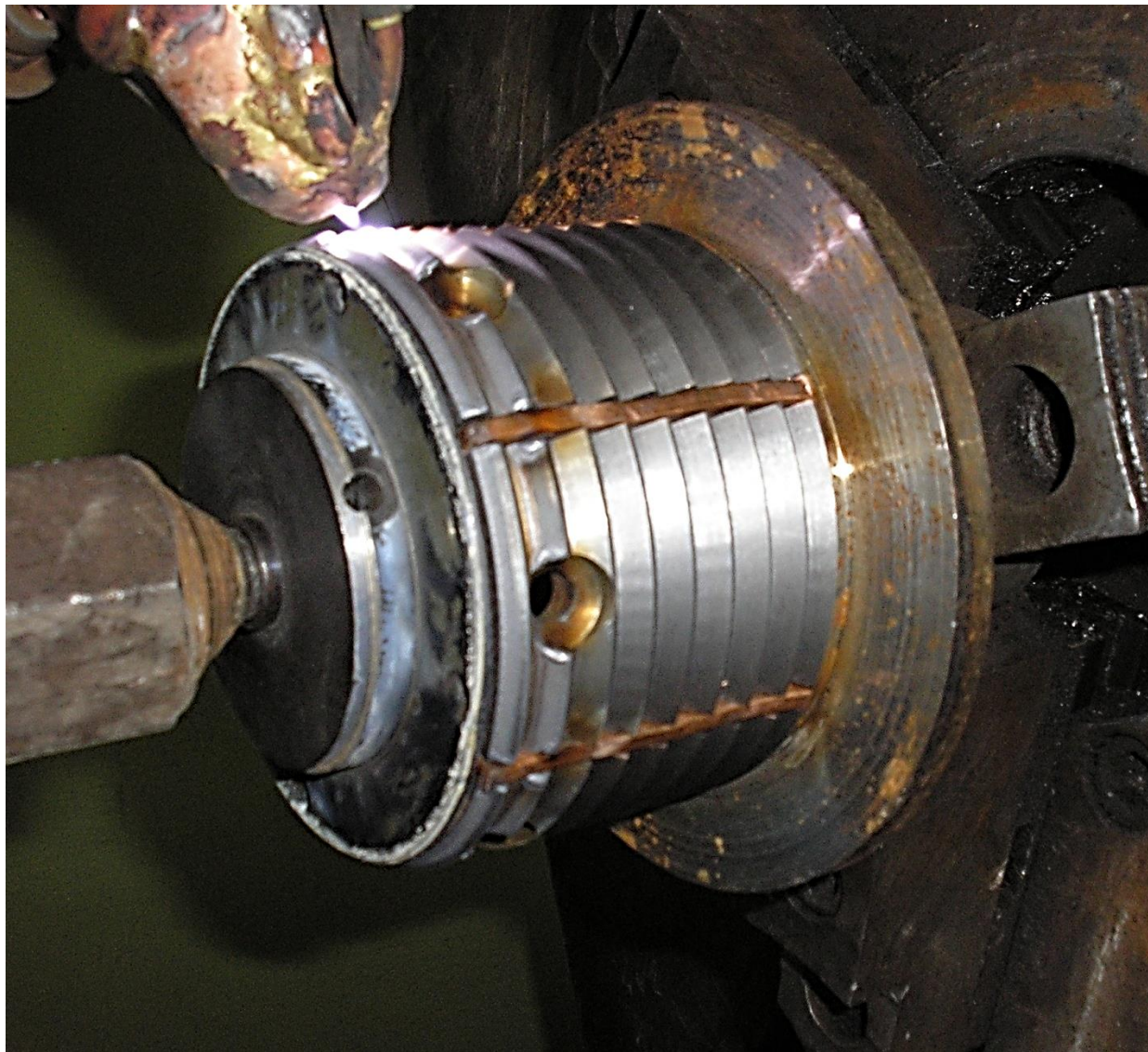
Закаленная изнутри поверхность втулки, сталь 20 от HB140 до 50 HRC



Закалка внутренней поверхности втулки, сталь 21ХМФА до 40 HRC



Закалка захвата, чугун СЧ30 (до 60 HRC)



Стальные вставки алюминиевого захвата, сталь 40Х (до 60 HRC)



Деталь бурового оборудования



Контактная информация

- 622031, г. Нижний Тагил, ул. Красногвардейская, д.59, НТИ (филиал) УрФУ
 - Директор школы магистратуры
 - Сафонов Евгений Николаевич (3435) 255883,
 - E-mail: e.n.safonov@urfu.ru.
 - Лаборатория плазменных процессов
 - Технические вопросы:
 - Чадин Леонид Валентинович – 8-9090267408,
 - E-mail: h.l.v.1962@mail.ru
-
- nti.urfu.ru