

Прогрессивные технологии
упрочнения деталей и узлов
оборудования

Плазменная закалка
(штампы)

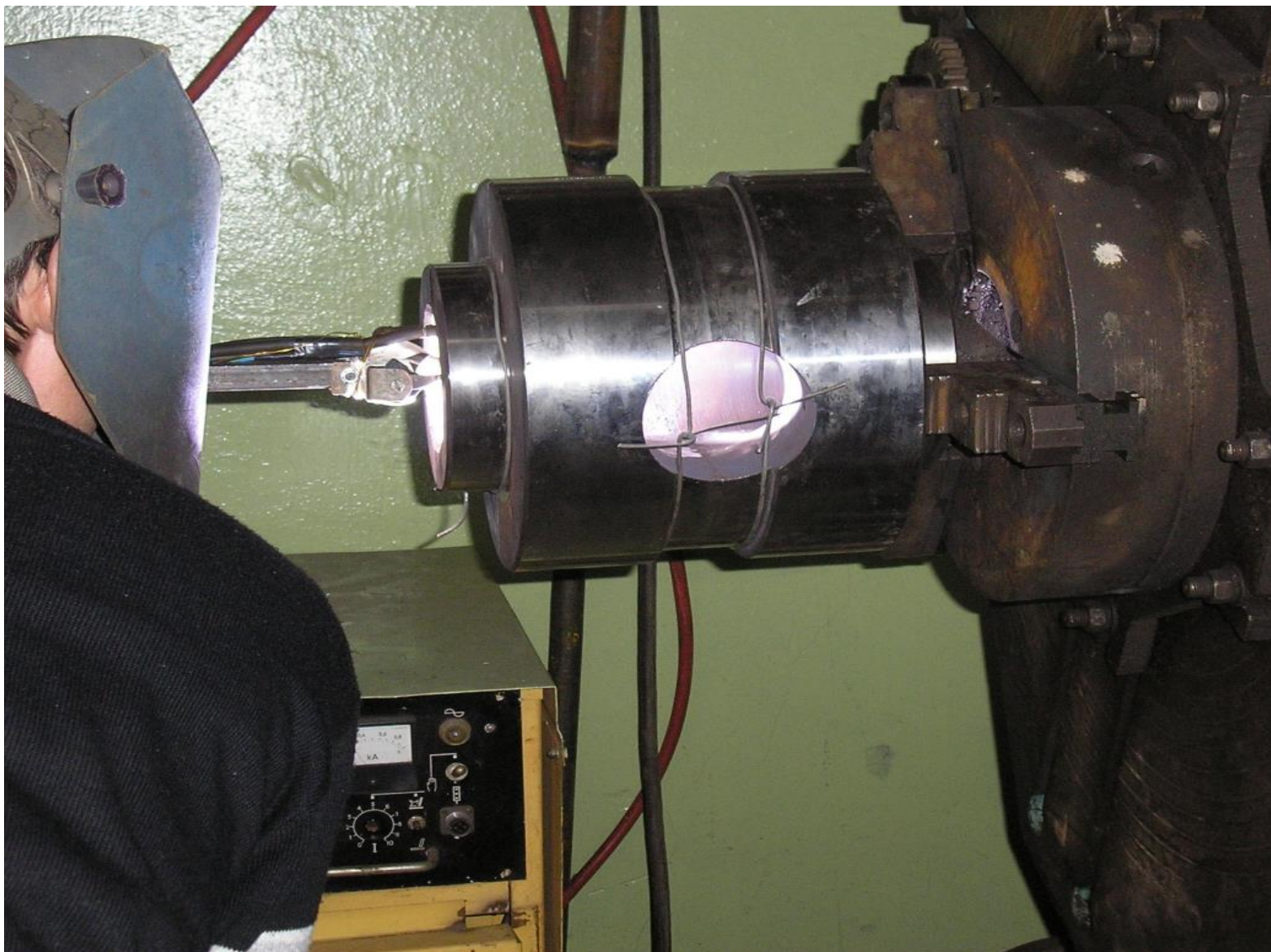
Плазменная закалка деталей машин

**Повысит твердость, износостойкость и срок службы
ваших изделий, позволяя получить кроме
экономического ресурсосберегающий экологический
эффект**

Закаленные вручную матрицы для гибки деталей



Тройниковая матрица для холодной штамповки (от 50 HRC до 60 HRC)





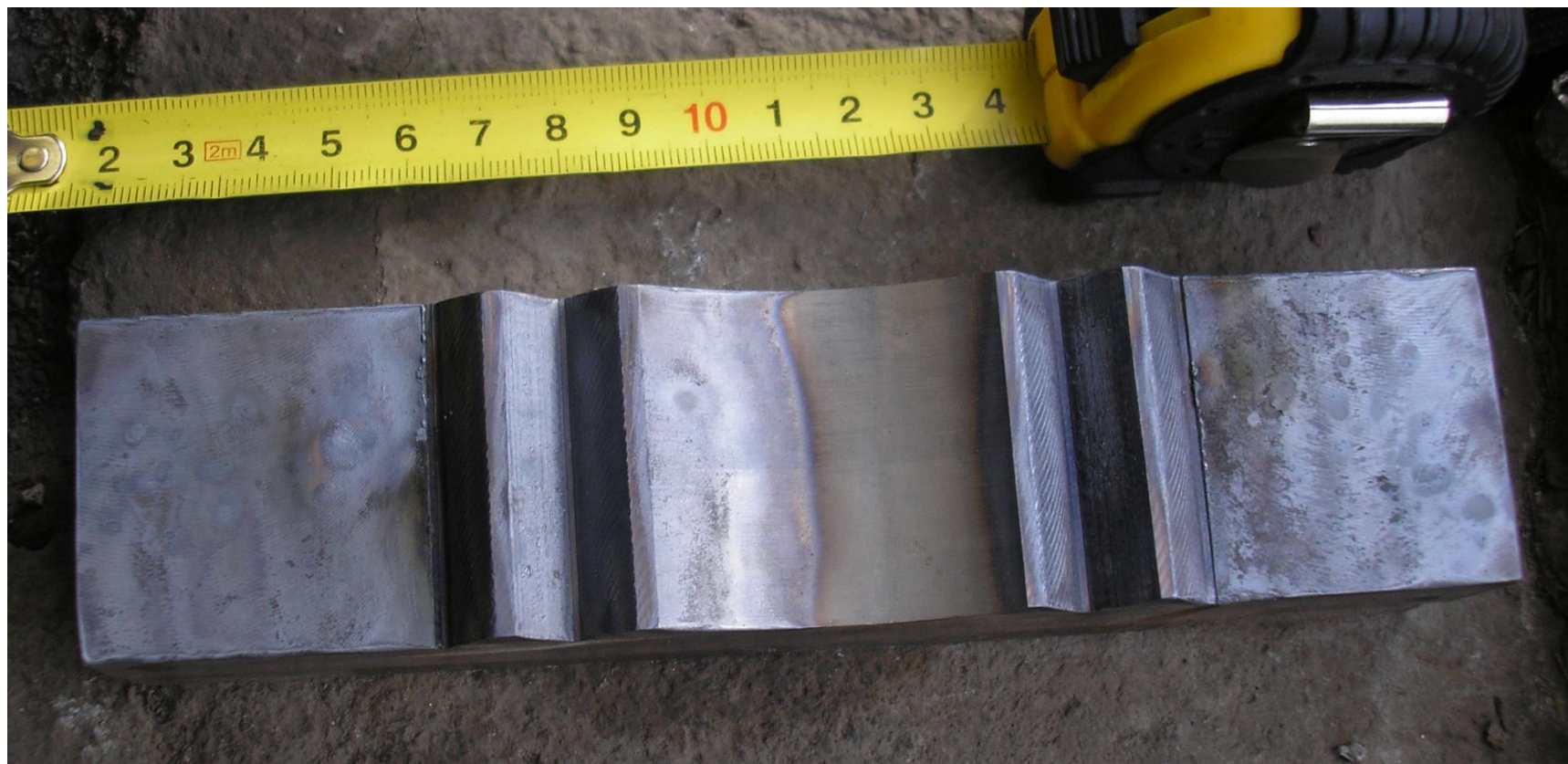
Матрица для холодной штамповки, сталь 40ХН (от 20 HRC до 52 HRC)



Матрица для холодной штамповки, сталь 5ХНМ от 20 HRC до 52 HRC



Штамп, сталь 9Х1 (до 47HRC)



Рабочая поверхность вставки штампа, сталь 4Х5МФС



Штамп, сталь 5ХНМ (до 55 HRC)



Стойкость штампов после плазменной закалки увеличилась в 2,7 раза



ОАО «ПРОМКО»
ул. Красноармейская, дом 9
г. Нижний Тагил, Свердловская область
Россия, 622001
Тел/факс +7 3435 41 8888
ОКПО 4957075 ОГРН 1026604948370
ИНН/КПП 6660124194/667001001

НТИ (ф) УрФУ
заместителю директора
Сафанову Е. Н.

Уважаемый Евгений Николаевич!

На шаровом производстве Промко, ОАО в период с 01.02.2012 г. по 14.02.2012 г. на прессе PKZe – 800 были установлены штампы с поверхностным упрочнением гравюр методом плазменной закалки. В результате чего, стойкость штампов увеличилась в 2,7 раза.

С уважением,
руководитель

технического отдела Промко, ОАО

М. В. Заинчковский

Матрица перехода, сталь 5ХНМ до 60 HRC



Закаленная матрица, сталь 35Л (от НВ 200 до 42 HRC)



Закаленный пуансон, сталь 35Л (от HB200 до 42 HRC)



Контактная информация

- 622031, г. Нижний Тагил, ул. Красногвардейская, д.59, НТИ (филиал) УрФУ
 - Директор школы магистратуры
 - Сафонов Евгений Николаевич (3435) 255883,
 - E-mail: e.n.safonov@urfu.ru.
 - Лаборатория плазменных процессов
 - Технические вопросы:
 - Чадин Леонид Валентинович – 8-9090267408,
 - E-mail: h.l.v.1962@mail.ru
- nti.urfu.ru