

## ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "СВЯТОГОР"

624330 г.Красноуральск, Свердловская обл., ул. Кирова, 2  
Телефоны: (34343) 2-75-75, 2-75-10  
Телетайп: 848051 "РУДА"  
Факс: 2-19-64  
ИНН 6618000220  
Р/сч 40702810300020000001 в АО "Уралтрансбанк"  
г.Красноуральск  
К/сч 30101810100000000822  
БИК 046552822

\_\_\_\_\_ 199 г. № \_\_\_\_\_  
на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 199 г.

Характеристика испытаний приводных вал-шестерней прошедших термообработку в Нижнетагильском Уральском политехническом институте под руководством Бердникова Андрея Анатольевича.

После термообработки приводных шестерен Z-23 м-16 и Z-31 м-16 для шаровых и стержневых мельниц типоразмера 2,7х3,6, срок службы шестерен увеличился в 1,6 раза.

Шестерня Z-23 м-16 при сроке службы 3-4 месяца увеличила свой срок службы до 5-6 месяцев. В отдельных случаях, при установке приводной шестерни с новым зубчатым венцом срок службы увеличился до 9 месяцев.

Данных по испытанию шестерни Z-31 м-16 не имеется т.к. срок службы шестерни установлен до 2-х лет.

При визуальном наблюдении и замере толщины зубьев, после износа термообработанной поверхности происходит очень интенсивный износ зубьев. Желательно глубину термообработки увеличить в 2 раза.

Главный механик обогатительной  
фабрики ОАО "Святогор"

Механик планово-предупредительных  
ремонтных работ фабрики



А.И. Антонов

С.А. Антонов